

GL 60 NCグリップフィーダ GL 60 NC High Speed Grip Feeding Machine

Feed System : Linear Sarvo Motor
Release System : Electric Magnet Actuator

特長…… Features

- フィード機構に自社開発によるリニアサーボモータを採用。
- 材料グリップ機構及びリリース機構に、電磁式リニアアクチュエータを採用。
- フィード、リリースともに、プレス機械とは独立した機構方式のため、プレス回転速度の偏差を受けない構造。
- フィーダ機能として、求められる制御、送り長さ・加速度・フィード開始角度・リリース開始/終了角度・材料加圧力の全てを数値制御することが可能になっている。

- The feed mechanism has used the linear servo motor.
- The linear actuator with an electric magnet is used for a material grip and release mechanism.
This machine has the structure where feed and release do not receive the deviation of press rotation speed because no link of the drive mechanism by the press machine.
- It is possible to carry out the numerical control of feeding function which is needed as operation.
- Numerical setting items: feed length, acceleration, feed start angle, feed interfere angle, release start/end angles, work clamp pressure.



主な仕様…… Main Specifications

項目	Items	GL60
材料幅	Plate width	8~80mm
板厚	Plate thickness	Max. 0.8mm
送り長さ設定量	Feed length setting value	0~50mm
電源・電圧	Power supply voltage	3P-AC200/220V, 50/60Hz.
プレス追従回転数	Follow-up press speed	600SPM

コントロールパネル機能表示 Control Panel display function

GL 60 NC High Speed Grip Feeding Machine

運転時表示 during press machine drive.



SPM プレス回転数
Feed finish 送り終了角度

停止時表示 during press machine stop.



Press position angle
プレス停止角度

数値設定項目 Numerical setting items.

送り長さ	設定単位 0.01 mm	Feed length	unit 0.01mm
加速度	%	Accele	%
送り開始角度	210° ~ 350°	Feed start angle	210° ~ 350°
送り干渉角度	0° ~ 150°	Feed interfere angle	0° ~ 150°
リリース開始角度	90° ~ 180°	Release start angle	90° ~ 180°
リリース終了角度	121° ~ 230°	Release finish angle	121° ~ 230°
材料加圧力	定数設定	Work clamp pressure	Constant setting

GF 80 NCグリップフィーダ GF 80 NC Grip Feeding Machine

Air Less / Link Less / Lost Motion Less

特長…… Features

GF80は、グリップフィーダとして従来品と比較した場合、3つのすぐれた長所があります。

- ① 空圧機構が無い構造。
- ② 設置プレス機械との機械的リンク機構がないため、プレス速度の偏差を受けない構造。
- ③ フィード・リリースともに直動運転のため、ロストモーションがなくバックラッシュが発生しない構造。

デジタル数値入力には送り長さ、加速度の他に、材料加圧力の設定も可能。

The GF80 NC Grip Feeding Machine has three advantages over previous kind grip feeding machine.

- ① Air Less.
- ② Link Less.
- ③ Lost Motion Less.

Numerical setting items
 ・Feed length
 ・Acceleration
 ・Work clamp pressure
 ・Release timer setting



主な仕様…… Main Specifications

項目	Items	GF80
材料幅	Plate width	8~80mm
板厚	Plate thickness	Max. 0.8mm
送り長さ設定量	Feed length setting value	0~50mm
電源・電圧	Power supply voltage	3P-AC200/220V, 50/60Hz.
プレス追従回転数	Follow-up press speed	300SPM

コントロールパネル機能表示 Control Panel display function

GF 80 NC Grip Feeding Machine

送り長さ
Feed length



Step
設定項目選択スイッチ
Setting item selection switch

Mode
設定/運転切り替えスイッチ
Set / Run changeover switch

+ -
数値変更スイッチ
Numerical change switch

設定方法…… The setting method

