



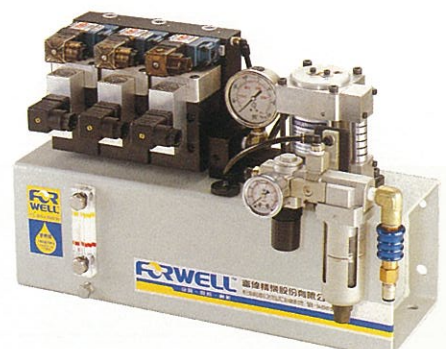
# POWER UNIT 選擇氣動泵組合 SELECTION OF SYSTEM COMPONENTS



FP6308U-1C



FP6308U-2C



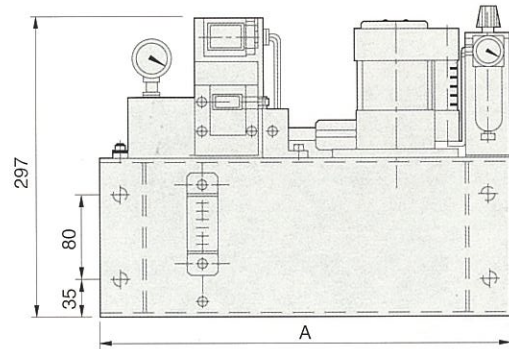
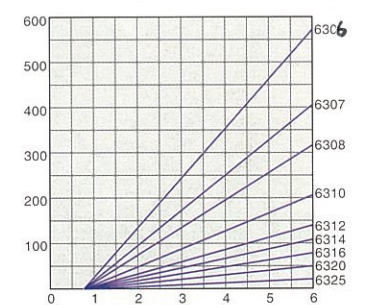
FP6308U-32CD



FP6308U-43CD  
FP1010U-43CD

空氣壓力 5kg/cm<sup>2</sup> 時出力  
AiR AT 5kg/cm<sup>2</sup>

06	460 (kg/cm <sup>2</sup> )
07	330 (kg/cm <sup>2</sup> )
08	260 (kg/cm <sup>2</sup> )
10	165 (kg/cm <sup>2</sup> )
12	115 (kg/cm <sup>2</sup> )
14	85 (kg/cm <sup>2</sup> )
16	65 (kg/cm <sup>2</sup> )
20	40 (kg/cm <sup>2</sup> )
25	26 (kg/cm <sup>2</sup> )



種類 Type	長度 Length	A
1 迴路 One Circuits Code	310	
2 迴路 Two Circuits Code	393	
3 迴路 Three Circuits Code	463	
4 迴路 Four Circuits Code	533	

## 形式表示法

## HYDRAULIC SCHEMATICS

FP6308U- ① - ②

C: 夾模器 DIE CLAMP  
D: 舉模器 DIE LIFTER

1 回路數 Number of Circuit	2 回路型式 Circuits Code	回路分配使用情形 System Configuration
1	C	回路使用於夾持上模 One circuit for clamping the upper die
		回路使用於夾持下模 One circuit for clamping the lower die
	D	回路使用於同時夾持上下模 One circuit for simultaneously clamping the upper and lower dies
2	2C	一個回路使用於夾持上模且另一個回路使用於下模 One circuit for upper die One circuit for lower die
	CD	一個回路使用於同時夾持上下模且另一個回路使用於舉模器 One circuit for simultaneously clamping the upper and lower dies One circuit for the LIFTER
3	2CD	一個回路使用於夾持上模且另一個回路使用於下模且第三個回路使用於舉模器 One circuit for simultaneously clamping the upper and lower dies One circuit for the LIFTER
4	3CD	二回路使用於卡夾持上模交叉方式另一個回路使用於夾持下模且第四個回路使用於舉模器 Two circuit for clamping the upper die One circuit for clamping the lower die One circuit for the LIFTER

## 油壓系統迴路圖

## HYDRAULIC SCHEMATICS (Typical)

