

# STRAIGHTENER レベラ

## LF/LT

小型レベラ

COMPACT STRAIGHTENER

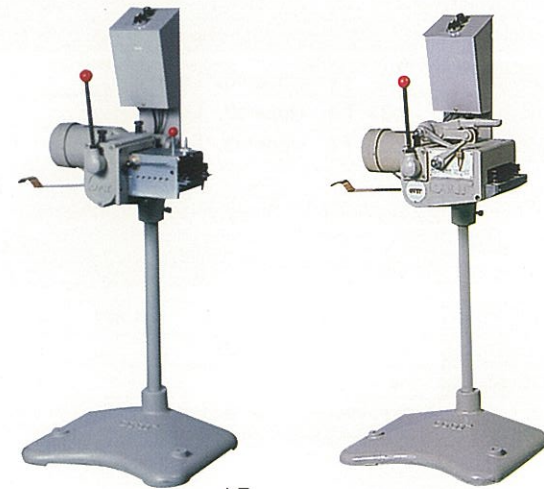
最大材料幅100~200までフォローする汎用小型レベラです。

The LT / LT is a versatile and compact straightener that can handle materials from 100mm to 200mm wide.

LF:レベラ(薄板用) COMPACT STRAIGHTENER (for thin material)

特に困難な薄板用として開発された簡易型レベラで、矯正ロール11本にて接触スイッチによる自動ループコントロールです。

This compact type straightener with 11 work rolls was developed especially for thin materials. It has automatic loop control using a touch sensor.



LF

LT

LT:レベラ

COMPACT STRAIGHTENER

小型レベラのベストセラー機です。LFと同様接触スイッチ式による自動ループコントロールで、タイマー調整により「入切」の時間調整ができます。

Our best selling compact straightener, It uses the same touch sensor as the LF. Smooth loop control is maintained by a timer.

型 式 Model	板幅 (mm) Stock Width	板厚 (mm) Stock Thickness	ワークロール (本) Work Roll Number	矯正速度 (m/min) Speed
LF-01	15~100	0.1~0.3	11	50Hz 標準14 Normal Type 高速18 High Speed Type
LF-91	15~150	0.1~0.3	11	
LT-91	15~150	0.3~1.6	7	60Hz 標準17 Normal Type 高速22 High Speed Type
LT-02	15~200	0.3~1.6	7	

注:レベラの仕様は材料の降伏点応力が245N/mm<sup>2</sup>の場合です。

※本機は右から左送り仕様です。左から右送りラインの場合は逆向きに設置してください。

note:The above figures are for materials having yield stress of 245N/mm<sup>2</sup>.

※The above figures are specifications for lines going from right to left. For lines going from left to right, the setting should be reversed.

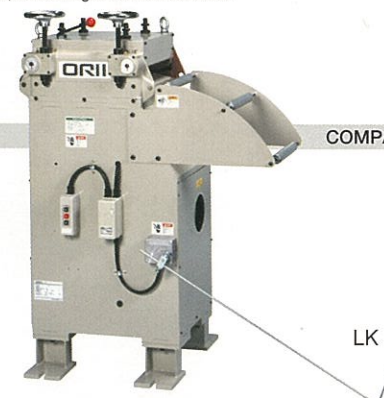
## LK

小型レベラ

COMPACT STRAIGHTENER

最大材料幅300mmまでをフォローする、小型コイル加工ラインでの最も標準的なレベラです。

Our most standard straightener in the small coil line series is designed for material up to 300mm wide.



LK

型 式 Model	板幅 (mm) Stock Width	板厚 (mm) Stock Thickness	ワークロール (本) Work Roll Number	矯正速度 (m/min) Speed
LK-03	~300	0.3~3.2	7	6~23

矯正能力 Straightening Performance

板厚 (mm) Stock Thickness	0.3~1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.5	2.8	3.2
板幅 (mm) Stock Width	300	281	239	210	177	161	142	121

注:レベラの仕様は材料の降伏点応力が245N/mm<sup>2</sup>の場合です。

note:The above figures are for materials having yield stress of 245N/mm<sup>2</sup>.

## LFB

精密レベラ

LEVELER

最大材料幅~200mmまで、板厚0.1~1.4mmまでの薄板に対応する精密レベラ。すぐれた矯正能力で各種精密部品の加工に最適です。

The LFB series offers a precision straightener that can process material widths up to 200mm, and can be adjusted to handle stock thicknesses between 0.1 and 1.4mm. This is the optimum model for processing all kinds of precision components which require outstanding straightening performance.



LFB

型 式 Model	板幅 (mm) Stock Width	板厚 (mm) Stock Thickness	ワークロール径 (mm) Work Roll Coil O.D.	ワークロール (本) Work Roll Number	矯正速度 (n/min) Line speed	モータ容量 (kw) Motor
LFB02BAAA-S	~200	0.1~1.4	φ12	上11/下11	5.0~30.0	1.5

矯正能力 Straightening Performance

板厚 (mm) Stock Thickness	0.1~0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4
板幅 (mm) Stock Width	200	172	145	125	109	96	85	76	69

## LKV

精密レベラ

LEVELER

19本のワークロールにより材料の残留応力を除去。製品の平坦度を高い次元で実現し、精密加工における要求精度に余裕のパワーでお応えします。

19 smaller diameter work rolls remove the coil set from the material and ensure the high level of material flatness that precision processing demands.



LKV

型 式 Model	板幅 (mm) Stock Width	板厚 (mm) Stock Thickness	駆動方式 Drive method	駆動モータ Motor	矯正速度 Line speed	ワークロール (本) Work Roll Number	バックアップ ロール Back up roll	口開機構 Work roll opening	標準装備 Standard attachment
LKV02	~200	0.2~1.6	サイドギア方式、 全ロール駆動 All rolls are driven with side gear	3.7Kw ギヤード モータ インバータ制御 3.7KW geared motor, Inverter controlled	6~ 24m/min	上9/下10 Upper9/ Lower10	×	○ (90mm ハンドル操作) (90mm, Manual operation)	スパン式1列入口幅 ガイド・ コロコンRガイド・ ループ検知(光電管)
LKV03	~300	0.2~1.6							Entry stock guide, Catenary roll guide, No-loop detector (photo electric type)
LKV05	~500	0.2~1.6							

矯正能力 Straightening Performance

型 式 Model	板幅 (mm) Stock Width		
	0.2~1.2	1.4	1.6
LKV02	200	192	161
LKV03	300		
LKV05	500		

※上記の表は、材料の降伏点応力が245N/mm<sup>2</sup>(引張り強さ392N/mm<sup>2</sup>)の場合を示します。

※The Above figures are materials having yield stress of 245N/mm<sup>2</sup> (tensile strength 392N/mm<sup>2</sup>)